FICHE PRODUIT

56046

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque : DRAKKAR

Cuve de stockage gasoil PEHD double paroi 5000L







POMPE GARANTIE 3 ANS

CUVE GARANTIE 5 ANS

DESCRIPTIF

Descriptif :

Composition :

- Cuve en PEHD double paroi traitée anti-UV pour le stockage en extérieur
- Tuyau de refoulement 6m
- Pistolet à arrêt automatique
- Filtre à cartouche eau et impuretés 30 microns
- Limiteur de remplissage mécanique
- Jauge de niveau ultrasons Watchman Sonic Plus
- Ligne de remplissage avec raccord 2" Guillemin
- Ligne d'aspiration avec crépine et clapet anti-retour
- Trappe d'inspection
- Porte cadenassable (cadenas non fourni)

Ø 2460mm - Hauteur : 2050mm

- 1 station de transfert gasoil 100 l/min avec pistolet automatique et flexible 6 mètres, volucompteur digital, filtre à absorption d’eau

FICHE PRODUIT

56046

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque : DRAKKAR

Armoire intégrée	Caractéristiques	Matière	Nombre de paroi	Pistolet	Type de pompe
oui	enrouleur de tuyau gasoil/GNR automatique fixe 8m Ø 25mm avec raccord 1"	PEHD	2	à arrêt automatique	pompe Drakkar

Utilisation	Volucompteur	Capacité	Débit	Diamètre	Longueur tuyau aspiration
gasoil, fuel, GNR	4 chiffres	5000L	100 l/min	2460mm	3m

Longueur tuyau refoulement	Hauteur	Poids	Tension	Réf.
6m	2050mm	305kg	230V	56046

INFOS :

Livraison produit encombrant. Prévoir un engin de déchargement (tracteur à fourches, engin de manutention de type chariot élévateur ou télescopique).

Eco-contribution : 4,0100 €
Sous réserve de modifications techniques et erreurs
Photos et document non contractuels

Code EAN 3438050560460